

「山形県庄内商談会2017」発注案件一覧 (8月4日現在)

| 企業NO | 所在地(都道府県) | 生産品目、取扱商品 | 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|------|-----------|---|-------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------------------|
| 1 | 東京都 | 輸送用機器、大・中型用ブレーキ、水・油ポンプ、エンジン部品 | 試作～量産まで一貫生産が可能な鋳物メーカー | ADC→650t以上 | FC、FCD | |
| | | | 試作～量産まで一貫生産が可能なアルミ鋳物、ADCメーカー | | AC2B、AC4C、ADC12 | |
| | | | 試作～量産まで一貫生産が可能な鍛造メーカー | | SC材 | |
| 2 | 山形県 | 生産設備装置製作(設計～製作、メカ・電気・制御・組立)、センサー素子製造、電源ケーブル組立 | 金属加工部品(板金、切削品) | | | |
| 3 | 埼玉県 | 精密機械加工部品、各種産業機械装置製造 | 各種機械加工 | MC、NC汎用機等 | アルミ、SUS、鉄、伸銅類 | 迅速な見積もり、短納期対応等 |
| | | | 板金、製缶加工 | | SUS、鉄 | 迅速な見積もり、短納期対応等 |
| 4 | 秋田県 | 印刷機械製造、各種装置、自動機 | 機械設計 | | | |
| | | | メカ組立、機内配線 | | | |
| | | | 架台 | 溶接、五面加工機 | | |
| 5 | 山形県 | 精密小型モーター及びギヤヘッド用部品加工 ・モーターシャフト ・減速機用平歯車・はずば歯車 ・減速機用シャフト付ピニオン | モーターシャフト、平歯車・はずば歯車、シャフト付ピニオンのブランク加工 | 旋盤(ミーリング、ローレットは必要に応じ) | S45C、SCM415H | 安定した品質維持 |
| | | | モーターシャフト、平歯車・はずば歯車、シャフト付ピニオンの材料切断加工 | 切断機(貸し出し可能) | S45C、SCM415H | 材料は支給 材料の識別管理など安定した品質管理維持 |
| 6 | 秋田県 | 精密小型モーター及びギヤヘッド用部品加工 ・アルミダイカスト品の製造(鋳造、塗装、加工) | アルミダイカスト品の切削加工 | 旋盤・マシニング | ADC12 | 安定した品質維持 ※OMグループより素材(塗装品)を支給 |
| | | | アルミダイカストに関わる金型、治工具類の設計・製作 | | | |
| 7 | 山形県 | 精密小型モーター及びギヤヘッド用部品加工 | 亜鉛ダイカスト | フィッシャー | 亜鉛 | 安定した品質維持 |
| | | | 表面実装 | マウンター | 鉛フリーはんだ | 表面実装ラインの保有設備 |
| | | | 製品組立 | | | 部品支給から製品の組立 |

| 企業NO | 所在地(都道府県) | 生産品目、取扱商品 | 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|------|-----------|---|---------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---|
| 8 | 新潟県 | 変圧器用部品加工、銀行端末機部品加工、平・丸・銅線コイル、各種ばね、ろう付等 | 機械加工全般 | MC、NC旋盤、ワイヤー他 | 非鉄(銅、真鍮)、鉄、ステンレス、アルミ他 | 少量多品種 ※1~100個程度 案件によっては500~1,000個 |
| 9 | 東京都 | ・自動車、建機、重機、電機、情報通信などの生産工場向けの装置、設備、治具、部品、工具など ・上記設備や装置の設置工事、建築工事など ・計測機器や用具、部品の代理店 | 装置用架台(塗装、製缶、機械加工など) | 溶接機、M/C(門型)幅4m×8m、焼付炉(6m物)他 | SS材 | |
| | | | 精密部品加工 | NCL、M/C、平面研削盤、円筒研削盤 | ALL、SUS、SKS等 | |
| 10 | 山形県 | スチールドア等の鋼製建具製造業 | 焼き付け塗装(アクリル、フッ素樹脂、ウレタン樹脂) | | 溶融亜鉛メッキ鋼板 | オーダー製品の為、不定期発注、都度見積、納期調整後の発注になります。 製品寸法スチール製ドアの枠、扉W900~1500×H2100~3000×見込100~300程度、注文数量:50本程度/月。 |
| | | | 長尺鋼板加工(スチール、ステンレス材) | | スチールt1.6、2.3 ステンレスt1.5、2.0 | オーダー製品の為、不定期発注、都度見積、納期調整後の発注になります。 3m以上の鋼板の切断・曲げ加工、タレットプレス加工又はレーザー加工、注文数量:20本程度/月。 |
| 11 | 北海道 | 安全弁・調整弁・バルブ・ポンプ専門のメンテナンス | バルブ・ポンプ類のメンテナンス業務 | 現場作業が主の為、出張作業 | | 機械加工、組立、電気、溶接の対応を希望 |
| | | | 機械設備関係現場作業の協力出来る施工業者 | 現場作業が主の為、出張作業 | | 小人数での対応でも可能 |
| | | | 材料購買関係 | ガスケット・パッキン等 | 主に高温対応品 | |
| 12 | 山形県 | 一般産業用機械製造 | フレーム、架台の溶接と機械加工 | | SS材、SUS材 | 大物の対応が可能(3000~4000mm) |
| | | | 長尺の丸物加工 | | SS材、SUS材 | |

| 企業NO | 所在地(都道府県) | 生産品目、取扱商品 | 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|------|-----------|---|---|---|---|---|
| 13 | 山形県 | ・半導体(C-MOS・LSI) ・インクジェットプリンター用ヘッド ・産業用プリンター・プロダクツ | 一般金属加工及び樹脂加工 | MC、旋盤、フライス、研削盤 など | 鉄鋼、SUS、エンブラ など | QCDどれでも特出した強み |
| | | | 機械設計(プリンター部品生産設備) | 3D CAD | | ProE基本ですが要相談 |
| | | | 装置プログラミング | サポートソフト | | ラダーシーケンサー(キーエンス)、C言語 など |
| 14 | 山形県 | ・半導体(C-MOS・LSI) ・インクジェットプリンター用ヘッド ・産業用プリンター・プロダクツ | 【RS】 ①ベア基板から作れる実装メーカー ②メッキ処理 ③ダイカスト部品 二次切削加工 ④巻線 | ①ハロゲンフリー対応可能、洗浄機保有 ②円筒(直径8cm×高さ4.5cm)、100~600個 ③ミクロン単位の二次切削加工 ④φ0.2~0.7、角型ボビン対応・国内 | ①--- ②ALへのPni-P処理(無電解ニッケルめっき加工処理) ③AL全般 ④--- | ①出来るだけTE近隣、コスト ②大量処理時の品質確保、コスト ③出来るだけTE近隣、コスト ④出来るだけTE近隣、コスト |
| | | | 【金型】 ①成形金型部品 ②プレス金型部品 | ①高精度マシニング ②平面研削、マシニング、放電ワイヤ(油)、画像測定器、三次元測定器 | スチール系 | ①サイズ120x120、精度±2μm ②サイズ450x350、精度±3μm |
| 15 | 福島県 | 建機、油圧部品、車軸部品 | シャフト(φ55~φ100) | NC旋盤、ホブ盤 | SCM415H:S45C | 加工公差の保証できる検査器具 |
| | | | バルブ:ピストン(φ18~φ32) | NC自動盤 | SCM415H:S45C | 加工公差の保証できる検査器具 |
| | | | ケース:カバー | マシニング加工機 | FC:FCD | 加工公差の保証できる検査器具 |
| 16 | 山形県 | 光学製品、露光装置部品加工 | 機械加工 | マシニングセンター、複合旋盤 | アルミ、SUS | 部品測定、Rohs対応 |
| 17 | 山形県 | 遊戯用機器の装置・機器の開発・製造・販売 メカトロニクス製品開発・製造・販売 精密機械加工 | 機械加工 | 旋盤・マシニング・フライス | 鋼材・非鉄材 | |
| | | | 基板設計・組立 | | | |
| | | | 設計(メカ・電気) | | | |
| 18 | 秋田県 | 省力設備部品、消耗部品、各種治工具類 | 旋盤製品 | 汎用旋盤、NC旋盤、自動盤 | 鉄系、SUS系、非鉄系 | お見積り対応をして頂ければなお良好 |
| | | | フライス製品 | 汎用フライス、マシニングセンター | 鉄系、SUS系、非鉄系 | お見積り対応をして頂ければなお良好 |

| 企業NO | 所在地(都道府県) | 生産品目、取扱商品 | 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|------|-----------|--|------------------------|------------------------|---------------------|----------------------|
| 19 | 山形県 | ノイズフィルターコイル、平滑用チョークコイルの設計、製造 | 機械加工 | | 超硬 | 表面仕上げ |
| 20 | 山形県 | 精密板金、機械加工、溶接、組立一式 | 精密板金製品、架台フレーム | NCプレス、レーザー、ベ ンダー、溶接 | SS材、SUS材、 AL材 | 品質、納期、コスト対応力 |
| | | | 架台切削 | 五面加工機、横中ぐり 盤、マシニング | SS材、SUS材 | 品質、納期、コスト対応力 |
| 21 | 山形県 | 冷間鍛造素材(自動車部品、産業機械 部品、精密機械部品、農工作機械部 品、ボルト、ナット等) | 量販品での機械加工 | 旋盤・マシニング | SC材、SCM材、 SUS材 | |
| | | | 生産設備の保全・省力化 | | | |
| 22 | 青森県 | 真空装置 スパッタリング装置、真空熱処理装置、 CVD装置、真空凍結乾燥装置 | 機械部品 | 小物～中型機械 | SS、SUS、AL | 少量多品種対応 |
| | | | 板金加工 | | SUS | |
| 23 | 宮城県 | 機械・工具・計測器、省エネ環境機器等 の販売、及び上記に付帯する設計、施 工、修理業務 | 自動機・専用機の設計・製造・据付 | | | 機械・電気設計 |
| | | | 機械加工品(丸物) | | | 短納期対応 |
| 24 | 滋賀県 | 真空ポンプ、バルブアクチュエータ | シャフト切断、歯切 鋳物切削 | MC、NC旋盤、ワイヤー カット、研磨 | S45C、SUS、アル ミ、FC | |
| | | | 鋳物(アルミ、FC) | | アルミ、FC | |
| 25 | 秋田県 | 自動化、省力化装置及び装置用部品設 計、組立、製造 航空機部品製造 | 鋳物加工(特に大物) | | FC、AC共に | 納期対応と品質保証、早急 な見積り |
| | | | 溶接加工(サイズ300オーバー、仕上げまで) | | 鉄、SUS、AL | 納期対応と品質保証、早急 な見積り |
| | | | 丸物 | | 鉄、SUS、AL | 小ロット、短納期対応可能 |