施工状況報告書　鉄骨造・鉄骨鉄筋コンクリート造（第２回特定工程）

（第３号様式）

　　年　　月　　日

建築主事　殿

　建築基準法第１２条第５項の規定による報告をします。この報告に記載の事項は、事実に相違ありません。

　なお、建築確認図書からの変更及び工事監理者検査による不適合事項は

　□　ありません。

　□　ありますので、中間検査申請書（第四面）及び報告書を提出します。

（該当する□をレ（チェック）してください。）

工事監理者氏名

|  |  |
| --- | --- |
| 建築確認番号 | 年　　月　　日　　第　　　　号 |
| 建築主氏名 |  |
| 建築場所 |  |
| 工事監理者 | （　　　）級建築士　　　　　　　（大臣・知事）登録第　　　　　　号 |
| 所属事務所 | （　　　）建築士事務所　　　　　（　　　　　）登録第　　　　　　号  住所〒　　　　　　　　　　　　　　　　　　　事務所名 |

確認項目の報告

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 確認項目 | | 内　　容 | | 工事監理者 | | 山形県検査員用 | | 摘要 |
| 照合日 | 結果 | 検査方法 | 結果 |
| ①報告書審査による確認事項 | 鉄骨製作工場の選定 | a | 建築物の規模等の条件に見合ったグレードであること | / |  | Ｃ |  |  |
| 材料の品質確認 | b | 鋼材、高力ボルトセット、溶接材料の規格・品質等の確認 | / |  | Ｃ |  |
| 製作要領書の確認 | c | 製作要領書が設計で確定した要求性能を実現するために必要な内容となっているか確認 | / |  | Ｃ |  |
| 溶接技能者の資格 | d | 必要な資格を保有していることを確認 | / |  | Ｃ |  |
| 溶接方法の確認 | e | 設計条件に見合った溶接方法の確認 | / |  | Ｃ |  |
| 組立検査 | f | 開先角度、ルート面、ルートギャップ、くい違い等の精度 | / |  | Ｃ |  |
| 溶接条件 | g | 設計条件及び溶接方法に見合った溶接条件の確認 | / |  | Ｃ |  |
| 寸法精度等の確認 | h | 部材の寸法精度測定  高力ボルトの接合部の摩擦接合面の処理、ボルト孔の径・ピッチ | / |  | Ｃ |  |
| 溶接接合部の品質 | i | 外観検査及び超音波探傷検査 | / |  | Ｃ |  |
|  | 柱脚部 | a | 柱脚接合工法の確認  （認定工法　　　　　　　　　） | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |  |
| b | アンカーボルトの保持・埋込方法  ベースプレートの材質・形状・板厚 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| c | アンカーボルトの材質・径・本数及び配置とナットの高さ | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| d | アンカーボルトの締付状態 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| e | スタッドボルトの径・本数・配置 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| 柱・はり | f | 柱、はり部材位置、寸法確認 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| 現場溶接部  ②現場検査・柱はり接合部等 | g | 現場溶接部位の確認 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |  |
| h | 溶接継目の種類 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| i | 溶接割れ | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| j | その他溶接部外観・形状 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| 工場溶接部分の外観・形状 | k | １階柱・２階はりの溶接継目の種類（突合せ・隅肉） | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| l | 溶接部割れ | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| m | その他溶接部外観・形状 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| HTB  接合部 | n | トルシア型ボルト現場受入検査（トルク計数値・導入張力確認試験） | / |  | Ｃ |  |
| o | HTBの径・本数・スプライス数・ピッチ・縁あき寸法の確認 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| p | 締付状態の確認（肌すき、ピンテール破断、マーキング状態） | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| q | JIS六角ボルト締付機器の調整、現場受入検査（導入張力確認試験） | / |  | Ｃ |  |
| 小ばり・補剛材 | r | 小ばり・補剛材位置・寸法確認 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| s | 小ばり・横補剛材の接合部 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| ブレース接合部 | t | ブレース形状、寸法、位置 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| u | 接合部 | / |  | Ａ　　　Ｃ |  |
| ③床接合部等 | 2階床 | a | デッキプレート合成床版の場合  デッキプレート厚、はりとの溶接 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |  |
| c | スタッドボルト合成床版の場合  スタッドボルト径、長さ、ピッチ | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| d | スラブ厚寸法、鉄筋ピッチと径 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| e | 主筋配置（短辺・長辺）と支持条件 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| f | 定着長さと定着位置 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| g | 継手の位置・長さ | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |
| h | 開口部補強筋 | / |  | Ａ　Ｂ　Ｃ |  |

（注）１　「結果」欄には、適合のときは○、不適合のときは×、検査対象外のときは/を記入する。

２　二重線枠内には記入しないでください。

－－－－－－－－－－－－－－－（以下は、山形県検査員が記入します。）－－－－－－－－－－－－－－

　※　「検査方法」は、Ａ：目視、Ｂ：計測、Ｃ：監理者報告に○を記入する。

検査員指摘項目等の記録

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 指摘番号 | 内　　　容 | 結　果 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

提出書類

|  |
| --- |
| □ |
| □ |
| □ |