

(別紙) 各種工作機械の主な周辺設備や切削工具の例示

室名	品名	数量	単位	メーカー名・型番(参考)	規格(寸法等)・特記仕様	本事業の中で調達する各種工作機械の 主な周辺設備や切削工具の例	
機械科	計測材料試験室	電気炉	1	台	(株)カマル 箱型加熱炉 TL4Y	幅620mm×奥行850mm×高さ815mm	・プログラム温調計、温度記録計、専用架台(キャスター付き)
	MC実習室 兼準備室	マシニングセンター	1	台	オークマ MILLAC468V II	FANUC仕様	・数値制御による平面加工時に切削加工刃具を保持するツーリング ・カッターやエンドミル等の切削工具類
	金属加工実習室 兼準備室	旋盤	10	台	(株)滝澤鉄工所 TAL-460×800型	6尺旋盤 幅2274mm×奥行1042mm×高さ1223mm	・丸棒切削用の刃物台取付用スローアウェイバイト ・標準チャック、三爪スクロールチャック(分割爪タイプ)、四爪単動チャック、後方スブラッシュガード、目盛カラー(直径表示)
		立形フライス盤	2	台	(株)エツキ 2MF-V (ボールネジ使用)	幅1791mm×奥行1821mm×高さ1974mm 2軸リニアスケール	・クイックチェンジホルダーセット ・平面、溝切削用のフェイスミルカッター等のスローアウェイ工具
		平面研削盤	1	台	岡本工機 PSG63GX型	幅2740mm×奥行2250mm×高さ1850mm 前後デジタルスケール	・鋳鉄用及び鉄鋼用の砥石
	工業基礎実習室 (機械科) 1	3Dモデリングマシン	2	台	ローランド MODELA PRO II MDX-540	加工範囲X400mm×Y400mm×Z155mm	・板材の切削加工や溝加工用の刃具を保持するツーリング ・切削用のカッターやエンドミル等の切削工具類
	塑性加工・ 切断実習室	折曲げ機	1	台	アマダ RGM23512AT	幅1925mm×奥行1405mm×高さ1975mm	・標準的な加工のできる治具類 ・前面光線式安全装置 (後部エリアセンサーを含む) ・エアサポート ・自動給油機能
		切断機(シャーリング)	1	台	アマダ DCT1265	幅2534mm×奥行2540mm×高さ1540mm	・標準的な加工のできる治具類 ・前面光線式安全装置 (後部エリアセンサーを含む) ・エアサポート ・自動給油機能 ・バックガイド
		コーナーシャー	1	台	アマダ CSHW220	幅1100mm×奥行1180mm×高さ1111mm	・標準的な加工のできる治具類
	電子機械科	制御実習室	3Dモデリングマシン	1	台	Roland MODELA PRO II MDX-540S-AP	幅970mm×奥行1070mm×高さ1943mm MDX540s-AP 回転軸ユニット等のオプション等一式含む