

【山形県新企業懇話会】
山形大学工学部 企業研究セミナー 参加企業名簿

日時：令和7年1月24日（金）
 場所：山形大学工学部 米沢キャンパス11号館2階ラウンジ

	企 業 名	所在地	主要事業等
1	A S E ジャパン株式会社	高畠町	半導体部品の製造、検査
2	株式会社オカムラ	高畠町	家具・システム機器等の設計開発・製造
3	京セラ株式会社	東根市	水晶デバイス（水晶振動子、水晶発振器等）の製造
4	株式会社太陽機械製作所	寒河江市	ビジネスフォーム印刷機、ラベル印刷機等の製造
5	株式会社チノー	天童市	人体感知センサ、酸素計、CO ₂ モニタ等の製造
6	T H K 株式会社	東根市	直動システム（LMガイド、ボールねじ等）の製造
7	T D K エレクトロニクスファクトリーズ株式会社	鶴岡市・酒田市	コンデンサ、インダクタ、トランス等電子部品の製造
8	T P R 工業株式会社	寒河江市	シリンダライナ等の製造
9	東和薬品株式会社	上山市	ジェネリック医薬品の製造
10	ナブテスコオートモーティブ株式会社	村山市	大型商用車ブレーキ機器、乗用車用クラッチ機器の製造
11	ベーリンガーインゲルハイム製薬株式会社	東根市	先発医薬品の製造
12	ミネベアミツミ株式会社山形事業所	山形市	マイクロアクチュエータ（スマホ向け）、カメラモジュール（車載、ゲーム機等）等の設計・開発
13	株式会社山形共和電業	東根市	ひずみゲージ、変換器の製造
14	山形航空電子株式会社	新庄市	電子部品（コネクタ）の製造・販売
15	山形サンケン株式会社	東根市	半導体素子（MOS、ダイオード、IGBT、IC、トランジスタ）の製造

ASEジャパン株式会社

ASE Japan Co.,Ltd.



ASE グループは、台湾の本社をベースに世界的に半導体組立及びテスト事業を展開し、世界 No. 1 のトップシェアを誇る企業集団です。その中で、ASE ジャパンは、日本国内の生産拠点です。

お客様の期待に応え、地域社会に愛される企業を目指し、最先端テクノロジーの開発を進め無限に広がる可能性を追求し続けます。

会 社 概 要

所在地 〒992-0324 東置賜郡高島町大字入生田 1863

TEL. 0238-57-2211

FAX. 0238-57-5193

代 表 者 代表取締役社長 フォン 鍾 孝

会 員 代 表 者 代表取締役社長 鍾 智 孝

●創 立 2004 年 6 月

●資 本 金 2,716,491,900 円

●従 業 員 計 437 人 (男 275 人 女 162 人)

(資本準備金を含む)

●平均年齢 45.0 歳 (2024 年 1 月末日現在)

系列企業(親会社等)

ASE Group

主要製品

QFN/sDFN/SOP/TSSOP

主要取引先

電子部品メーカー

特色技術・得意技術

高度なパッケージ技術力

環境を重視した製品開発

記載内容の担当窓口

管理部



株式会社オカムラ 高島事業所

Okamura Corporation



「人を想い、場を創る。」オカムラは、豊かな発想と確かな品質で、人が集う環境づくりを通して、社会に貢献していきます。

木製品専門工場として 1974 年に設立された高島事業所は、オフィス家具や商業施設用什器などのものづくりを通じ、人が集まる空間を創造してきました。お客様が豊かさを実感できる質の高い製品・空間を提供するため、常に最先端の加工技術と生産性を追求しながら、高次元の品質管理と環境配慮を実現して参ります。

※2018 年 4 月 1 日より、社名を変更致しました。

会 社 概 要

所在地 〒999-2176 高島町糠野目北原五-2635 TEL. 0238-57-3340
(本社 神奈川県横浜市西区北幸 1-4-1 天理ビル 19 階) FAX. 0238-57-3348
URL. <http://www.okamura.co.jp>

代 表 者 事業所長 ヨシ ダ リョウ ジ
会 員 代 表 者 事業所長 吉 田 隆 二

●設立年月 昭和 49 年 8 月

●従業員 計 141 人 (男 106 人 女 35 人)

●製品出荷額 58 億円

●資本金 186 億 7,000 万円

●平均年齢 39.6 歳

●ISO9001、ISO14001 審査登録

主要製品

事務用木製家具、商業施設用什器、教育施設用什器 他

主要取引先

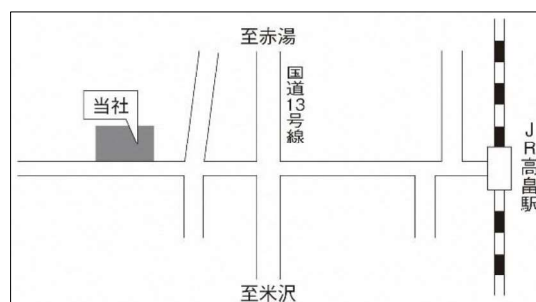
仕入先：アイカ工業(株)、(株)三栄製作所、
(株)イワクラ、(株)朝日相扶製作所

特色技術・得意技術

木材の他、金属や樹脂など多様な素材を用い、人と機械の高度な加工技術を駆使したもののづくりで、機能性・耐久性に優れた高品質の製品を生み出しています。

記載内容の担当窓口

人事総務課 高 村 昭 宏



京セラ株式会社 山形東根工場

KYOCERA Corporation Yamagata Higashine Plant



当工場では水晶特有の特性と電気回路を組み合わせることにより、電子機器の基準周波数の発生や電子機器の信号選択などに使われる水晶デバイスを製造しています。水晶デバイスは、スマートフォンや車載機器などの性能を左右する重要な部品で、情報化社会の発展に欠かせない基幹部品です。当工場では、人工水晶の育成から水晶の特性を応用した水晶振動子、水晶発振器などを製品まで一貫して開発・製造し、グローバル市場へ数多くの水晶製品を供給しており、来るべきスマート IoT 時代の発展に貢献してまいります。

会 社 概 要

所在地 〒999-3701 東根市大字東根甲 5850

TEL. 0237-43-5611

(本社 京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6)

FAX. 0237-43-5615

E-mail. naoto.matsumoto.fj@kyocera.jp

代 表 者 代表取締役社長 谷 本 秀 夫
会 員 代 表 者 工 場 長 別 所 大 輔

●設立年月 昭和 21 年 11 月

●資 本 金 1,157 億 300 万円

●従 業 員 計 573 人 (男 394 人 女 179 人)

主要製品

水晶デバイス(水晶振動子、水晶発振器他)

主要取引先

仕入先：京セラ

販売先：携帯電話メーカー各社
自動車部品メーカー各社
家電メーカー各社

特色技術・得意技術

人工水晶の育成から水晶振動子などの水晶製品、IC（集積回路）をワンパッケージに収めた水晶発振器などの一貫生産を行い、それら製品を作る為の幅広い技術、独自の自動化設備の開発なども行っています。

記載内容の担当窓口

総務課責任者 松 本 直 人



株式会社太陽機械製作所 山形工場

TAIYO KIKAI LTD.



当社は、ビジネスフォーム印刷機、ラベル印刷機を主としてインクジェットの搬送機、エアーチケット、IC タグ（荷札）、流通伝票等、時代の先端を行く印刷物の印刷機、加工機の開発設計、製造、販売までを一貫して行っており、また、国内主力工場である山形工場に加え、1995 年に設立した太陽機械股份有限公司を海外拠点としてグローバルに活動しています。

1961 年（昭和 36 年）に創業して以来、難易度の高いニーズにも常に前向きに取り組むことでお客様の信頼を頂いて参りました。その姿勢は、日本のみならず世界のユーザー様に認められ、リピート率 90%という高い評価に繋がっています。

今後も地域社会に貢献できるよう努力研鑽し、さらなる新しい機械の開発に挑戦し続けます。

会 社 概 要

所在地 〒991-0061 山形県寒河江市中央工業団地 12 番地

TEL. 0237-86-0223 FAX. 0237-86-0179

（本社 〒144-0041 東京都大田区羽田空港 1-8-2

羽田メンテナンスセンター 4 階）

URL. <https://www.taiyo-kikai.co.jp/>

代 表 者 代表取締役社長

岡 倉 登
アヤ メ ヒサ オ
菖 蒲 久 雄

会 員 代 表 者 執行役員山形工場長

●設立年月 昭和 59 年 8 月

●資本金 6,900 万円

●従業員 77 人（男 70 人 女 7 人）2024 年 1 月 1 日時点

●平均年齢 48.2 歳

●製品出荷額 約 20 億円

主要製品

ビジネスフォーム印刷機、コレーター、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機、IJP 用搬送機、カード印刷機、その他各種特殊印刷機、特殊紙加工機

主要取引先

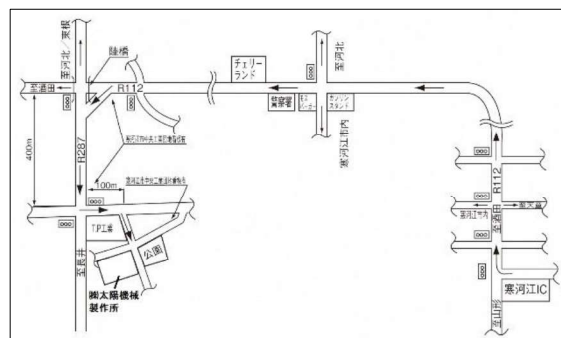
（株）サトー、（株）中川製作所、シーレックス（株）、（株）トッパンインフォメディア、大日本印刷（株）

特色技術・得意技術

最先端の印刷物の印刷機、加工機の開発及び製造技術

記載内容の担当窓口

経営企画室 高 橋 雄 志



株式会社チノー 山形事業所

CHINO CORPORATION YAMAGATA FACTORY



山形事業所は、平成4年の創業から20年間にわたりセキュリティ用の人体検知センサおよび民生商品の開発・生産を行ってきた株式会社山形チノーが、平成24年4月に株式会社チノーと合併して新たな一歩を踏み出した事業所です。

先進の計測技術で“安心・安全”“快適・健康”“高信頼・高品質”をコンセプトに、常に社会ニーズをとらえた様々な商品を提供しております。

会 社 概 要

所在地 〒994-0002 天童市乱川 1515 番地
(本社 東京都板橋区熊野町 32 番 8 号)

TEL. 023-607-2100

FAX. 023-652-2060

URL. <https://www.chino.co.jp>

代 表 者 代 表 取 締 役 社 長
会 員 代 表 者 執 行 役 員 山 形 事 業 所 長

豊 田 三 喜 男
村 井 裕 輔

●設立年月 平成4年2月
●従業員 計157人(男99人 女58人)

●資本金 42億9,200万円
●平均年齢 41歳

主要製品

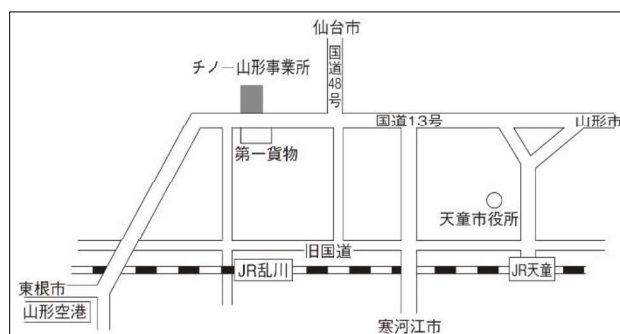
人体感知センサ並びに応用商品、酸素計、CO₂モニタ、無線温湿度ロガー、携帯形放射温度計、カードロガー、小型熱画像センサ、プラントモニター

特色技術・得意技術

薄膜技術・半導体技術による各種赤外線センサ、ファインセラミック応用のガスセンサの開発及び計測技術を応用したハイテク、コンパクト機器の商品化技術

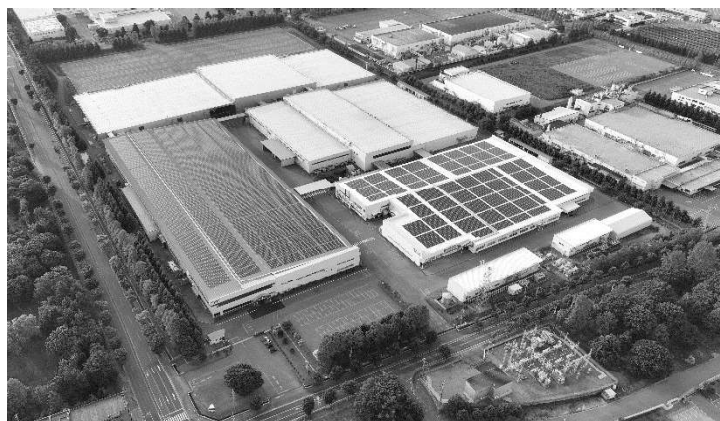
記載内容の担当窓口

総務部長 多 田 正 春



THK株式会社 山形工場

THK CO.,LTD.



THK は直線運動部のころがり化を実現する「直動システム」を開発したパイオニア企業です。工作機械、産業用ロボットの超精密作業を可能とする「直動システム」の誕生は、先進メカトロニクス機器の高性能化を実現しました。その需要拡大に応え、当社最大規模で設立された THK 山形工場。業界最高水準の生産技術を誇る最新鋭 FA 工場として、日本の産業界の発展に貢献しています。

会 社 概 要

所在地 〒999-3701 東根市大字東根甲 5600

TEL. 0237-42-3611

(本社 東京都港区芝浦二丁目 12 番 10 号)

FAX. 0237-42-3614

URL. <http://www.thk.com/>

代 表 者 代表取締役会長 CEO

テラ マチ アキ ヒロ
寺 町 彰 博
保 延 好 文

会 員 代 表 者 山 形 工 場 長

●設立年月 昭和 46 年 4 月 10 日

●資 本 金 346 億 600 万円 (全社)

●従 業 員 全 社 4,058 人

●平均年齢 山形工場 38.1 歳

山形工場 821 人 (男 671 人 女 150 人)

主要製品

直動システム (LM ガイド、ボールねじ、アクチュエーター等)

主要取引先

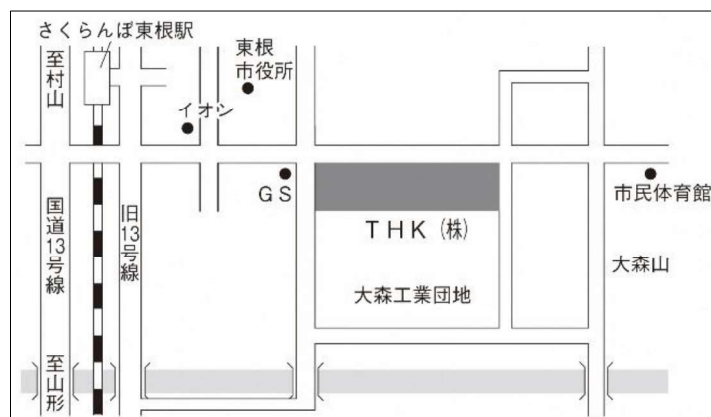
アマダ、トヨタ自動車、日立ハイテクノロジーズ 他

特色技術・得意技術

先進メカトロニクス機器の省力化、高精度化、高速化に貢献する「直動システム」の設計及び製造

記載内容の担当窓口

総務課長 横 山 健



TDKエレクトロニクスファクトリーズ株式会社

TDK Electronics Factories Corporation

鶴岡西工場



鶴岡東工場



酒田工場



秋田・山形・岩手・山梨・長野の5県に15の拠点を展開し、庄内地区の3工場に於いてはコンデンサ・インダクタ・トランス等多種多様な電子部品を特性・用途・使用環境に応じて多彩なプロセスを経て生産しております。携帯端末や電化製品、社会基盤を構成するインフラ機器や自動車。この全てに電子部品が搭載されており、生産している物は非常に小さいパーツですが、大きな役割を担い皆様の生活を豊かにします。

会 社 概 要

所在地 酒田工場：〒998-0005 酒田市宮海字明治 99-1

TEL. 0234-33-5111 FAX. 0234-33-5112

鶴岡東工場：〒997-0856 鶴岡市宝田 1 丁目 14-38

TEL. 0235-25-4100 FAX. 0235-25-4305

鶴岡西工場：〒997-0011 鶴岡市山田字油田 97

TEL. 0235-33-4111 FAX. 0235-33-1603

代 表 者 代表取締役社長 ヤマモト トシ アキ 山 本 利 昭

会 員 代 表 者 代表取締役社長 山 本 利 昭

●設立年月 平成 28 年 12 月

●資 本 金 2 億

●従 業 員 (庄内地区) 計 1,175 人 (男 867 人 女 308 人)

(会社全体) 計 約 7,000 人

●平均年齢 39.2 歳

系列企業(親会社等)

TDK 株式会社

主要製品

チップインダクター、EV 電源、コモンモードフィルタ、トランス

生産拠点

酒田工場：酒田市宮海字明治 99-1

鶴岡東工場：鶴岡市宝田 1 丁目 14-38

鶴岡西工場：鶴岡市山田字油田 97

主要取引先

TDK 株式会社

特色技術・得意技術

巻線・継線・高密度実装、薄膜、厚膜、精密加工等、各種技術を駆使した生産システム

記載内容の担当窓口

人事総務課 石 川 隆 之



TPR工業株式会社

TPR INDUSTRY CO.,LTD.



当社は、TPR グループの一員として 1970 年の創業以来、各種内燃機関に使用されます「シリンダライナ」の製造一筋に歩んでまいりました。当社の製品は、最近、社会的な要求が高まっておりますエンジンの低燃費化、排ガス規制などの環境性能に対応した重要部品として、全世界のお客様より高い評価をいただいております。

また、創業以来蓄積してまいりました材料、鋳造、加工、表面処理などの技術をベースに、多様に変化する市場ニーズを的確に捉えた製品開発に力を注ぎ、さらに品質・コスト・納期の面でもお客様にご満足いただけるよう懸命に努力いたしております。

会 社 概 要

所在地 〒990-0561 寒河江市中央工業団地 1 番地

TEL. 0237-86-4131

FAX. 0237-86-1081

URL. <http://tpkk.jp>

代 表 者 代表取締役社長 羽多野 裕 一
会 員 代 表 者 代表取締役社長 羽多野 裕 一

●設立年月 1970 年（昭和 45 年）6 月

●資 本 金 2 億 500 万円

●従 業 員 438 人（2024 年 4 月 1 日現在）

●平均年齢 42.6 歳

●売 上 高 137 億円（2024 年 3 月期）

●敷地面積 129,241m²

系列企業(親会社等)

TPR 株式会社

主要製品

シリンダライナ、その他各種鋳造品

主要取引先

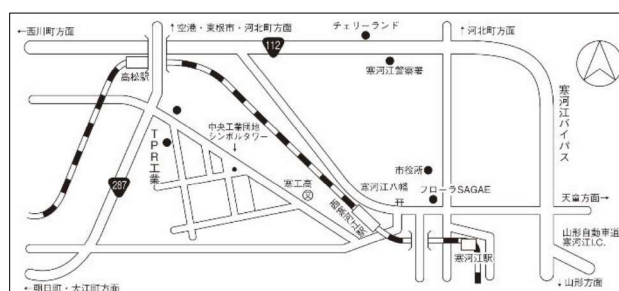
納入先：自動車メーカー各社（親会社を通して納入）

特色技術・得意技術

自社開発による遠心鋳造技術と精密加工技術でシリンダライナの分野において国内のトップシェアを誇っております。

記載内容の担当窓口

業務部 総務グループ 平 澤 正 晴



東和薬品株式会社 山形工場

TOWA PHARMACEUTICAL CO.,LTD. Yamagata Plant



東和薬品はジェネリック医薬品の研究開発・製造販売をおこなっている東証プライム上場企業です。超高齢社会を迎えた今、社会保障費、医療費のさらなる増大に対して医療費抑制に効果のあるジェネリック医薬品の安定供給が求められており、安定供給・品質確保・情報提供を充実しながら、患者さんや医療従事者にとって「飲みやすく、扱いやすい」医薬品の研究開発に注力しています。山形工場は、固形製剤・無菌製剤の一般製剤および厳重な管理下で取り扱う必要がある高活性製剤を製造する「総合技術工場」として稼働しています。空調設備や排水排気システムなどを完備しており、人・地域・環境に配慮しながらジェネリック医薬品の安定供給に努めてまいります。

会 社 概 要

所在地 〒999-3101 上山市金瓶字湯坂山 17-8
(本社 大阪府門真市新橋町 2-11)

TEL. 023-674-7400

FAX. 023-674-7415

URL. <https://www.towayakuhin.co.jp>

代 表 者 代 表 取 締 役 社 長
会 員 代 表 者 生 産 本 部 山 形 総 工 場 長

ヨシダ イッロウ
吉田 逸郎
菅野 隆行

●設立年月 1957 年 (昭和 32 年) 4 月

●資本金 47 億 1,770 万円

●工場従業員 計 810 人 (男 472 人 女 338 人) 令和 6 年 6 月 1 日時点

●平均年齢 32 歳

●連結売上高 2,279 億円 (令和 6 年 3 月期)

主要製品

循環器官用薬、中枢神経系用薬、消化器官用薬、血液・体液用薬、抗生物質製剤 他

系列企業

ジェイドルフ製薬株式会社
大地化成株式会社
グリーンカプス製薬株式会社
Tスクエアソリューションズ株式会社
Towa Pharma International Holdings,S.L.
株式会社プロトセラ 三生医薬株式会社
株式会社カマタ

特色技術・得意技術

飲みやすさの工夫 RACTAB 技術、扱いやすさの工夫 パッケージへの取り組み、ニーズに応える工夫多様なラインアップ

記載内容の担当窓口

総務課 佐藤 翔平



ナブテスコオートモーティブ株式会社 山形工場

Nabtesco Automotive Corporation



『空・陸・海のあらゆる分野において、独創的なモーションコントロール技術で、移動・生活空間に安全・安心・快適を提供、世界のトップメーカーを目指しています。』

自動車事業は、1933 年日本で初めてオイルブレーキを開発以来、約 80 年にわたり自動車のエヤーブレーキシステムのバイオニアとして業界をリードして来ました。今日では、商用車用エヤードライヤー、ブレーキチャンバーの国内シェア約 80%を確立し、市場から高い評価を受けています。これからも、最先端の研究開発に取り組み、安全性と信頼性の高い製品づくりで社会の期待に応えて行きます。

会 社 概 要

所在地 〒995-0004 村山市金谷 5 番地の 1
(本社 東京都千代田区平河町 2-7-9)

TEL. 0237-53-3151

FAX. 0237-53-3162

URL. <http://www.nabtesco-automotive.com/>

代 表 者 山形工場長 加 藤 博 之

会 員 代 表 者 山形工場長 加 藤 博 之

●設立年月 平成 21 年 12 月 (工場創立平成 3 年 2 月) ●資 本 金 4.5 億円

●従 業 員 計 417 人 (国内：東京本社 28 人 横須賀技術センター 55 人 山形工場 218 人)
(海外：タイ工場 113 人 中国営業所 3 人)

●平均年齢 46.2 歳

主要製品

大型商用車ブレーキ機器、乗用車用クラッチ
機器

主要取引先

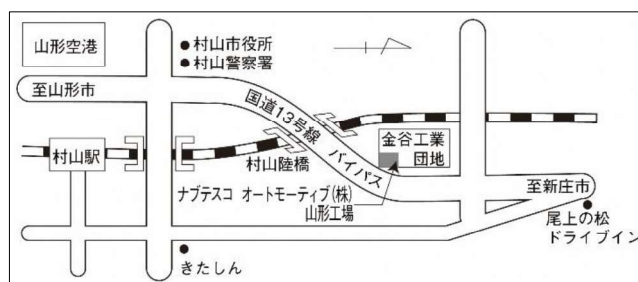
日野自動車 (株)、いすゞ自動車 (株)、三菱
ふそうトラックバス (株)、UD トラックス
(株)、日産自動車 (株)、(株) SUBARU、ダ
イハツ工業 (株)

特色技術・得意技術

機械加工、組立 (山形工場)

記載内容の担当窓口

管理部部長 浦 野 武 志



ベーリンガーインゲルハイム製薬株式会社

Boehringer Ingelheim Seiyaku Co., Ltd.  **Boehringer
Ingelheim**



ベーリンガーインゲルハイムは、世界共通の厳格な品質方針と行動指針（コンプライアンス理念）のもと、世界各国において徹底した教育を受けたスタッフと高度なテクノロジーを装備した生産設備で医薬品を製造しています。当社は、ドイツ・インゲルハイムに本社を置くベーリンガーインゲルハイムにおける戦略的工場のひとつとして、また、日本における生産拠点として重要な役割を担っており、高度な製剤技術と最新鋭設備に加えて徹底した品質管理により世界水準の医薬品を製造しています。これからも、日本市場のみならずEUやアジア・オセアニア地域に“Made in Japan”の高品質な医薬品をお届けしてまいります。

会 社 概 要

所在地 〒999-3701 東根市大字東根甲 5353-1

TEL. 0237-42-1193

FAX. 0237-41-1013

URL. <http://www.boehringer-ingelheim.jp/>

代 表 者 代表取締役社長 ヤマサキ セイジ 山 崎 誠 治

会 員 代 表 者 代表取締役社長 山 崎 誠 治

●設立年月 1947 年 2 月

●資 本 金 21 億 2,700 万円

●従 業 員 計 186 人（2024.1.31 現在）

●売 上 高 132,077 百万円（2022 年度）

系列企業(親会社等)

日本ベーリンガーインゲルハイム（株）
ベーリンガーインゲルハイムアニマルヘル
スジャパン（株）

主要製品

糖尿病治療薬、特発性肺線維症治療薬、抗凝
固薬、パーキンソン病治療薬 他

特色技術・得意技術

高水準の医薬品 GMP 工場、高品質、高効率
の生産システム

記載内容の担当窓口

山形工場ジェネラルアフェアーズグループ
有 路 正



ミネベアミツミグループ ミツミ電機株式会社 山形事業所

Minebea Mitsumi Group MITSUMI ELECTRIC CO., LTD. Yamagata Business Division



当社は、ミネベアミツミグループの「光デバイス事業部」として、スマートフォンやゲーム機等に搭載される最先端の基幹部品を設計・開発・製造から販売まで一貫して行い、グローバルメーカー各社から、永年高い評価を得ております。

「総合」ではなく、「相い合わせる」つまり「相合」の理念に基づき、保有するコア技術と先端技術のたゆまぬ「相合」によりユニークな製品を創出しています。

ここ山形事業所は、その設計開発拠点として、山形の地に深く根ざし、東北から世界に向け果敢な挑戦を続けています。

会 社 概 要

所在地 〒990-2251 山形市立谷川 1-1059-5

TEL. 023-686-4113

(本部 東京都港区東新橋 1-9-3)

FAX. 023-686-4135

代 表 者 代表取締役 会長 CEO

カイ ムマ ヨシ ヒサ
貝 沼 由 久
タカ シマ マサ カズ
高 嶋 正 和

会 員 代 表 者 事 業 所 長

●設立年月 山形事業所 1967 年 5 月

●資 本 金 682 億円

●従 業 員 全社 83,886 人

●平均年齢 山形事業所 47 歳

山形事業所 351 人 (男 292 人 女 59 人)

主要製品

マイクロアクチュエータ (スマートフォン向け光学式手振れ補正機能付ほか)、カメラモジュール (車載、アミューズメント向け)

主要取引先

スマートフォン向け (世界有数メーカー)
アミューズメント向け (任天堂、ソニー)

特色技術・得意技術

光学設計・薄膜設計技術・精密機構設計・精密組立技術

記載内容の担当窓口

総務部人事労務課





当社はひずみゲージとそれを応用した計測器市場において国内トップシェアの共和電業グループ企業として、主力製品である「ひずみゲージ」「変換器」の生産をしております。

ひずみゲージとは、金属箔の伸び縮み（ひずみ）による抵抗値変化を利用して物理量を電気信号に変換するセンサーです。ひずみの大きさを測ることで、強度や安全性を測定することができ、自動車関連、交通インフラ、工業計測など、幅広い分野で活用されており、社会に“安全と安心”を提供しています。

会 社 概 要

所在地 〒999-3701 東根市東根甲 7057-24

TEL. 0237-41-1340

FAX. 0237-41-1350

URL. <https://www.kyowa-ei.com/corporate/group>

代 表 者 代表取締役社長

西 川 清 彦

会 員 代 表 者 代表取締役社長

西 川 清 彦

●設立年月 1973 年 10 月

●資 本 金 1 億円

●従 業 員 計 216 人

●平均年齢 44 歳

●製品出荷額 27 億円

系列企業(親会社等)

株式会社共和電業

主要製品

ひずみゲージ・変換器

主要取引先

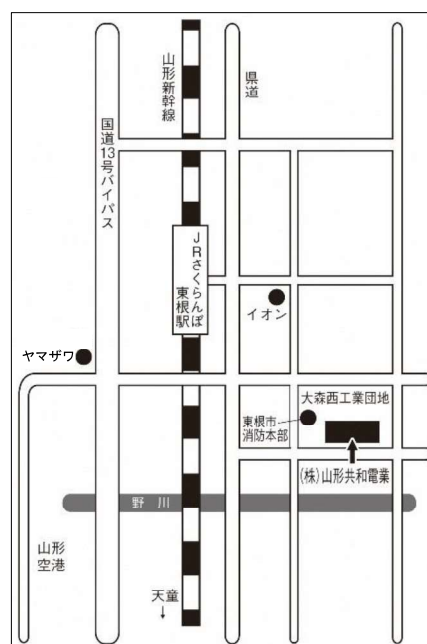
株式会社共和電業

特色技術・得意技術

応力測定全般

記載内容の担当窓口

業務管理部



山形航空電子株式会社

JAE Yamagata, Ltd.



日本航空電子工業株式会社（東京証券取引所プライム市場上場）のグループ会社としてスマートフォンやウェアラブルデバイス、モビリティ、インダストリアルなど様々な分野に使われるコネクタを製造しています。コネクタは電気／光などの信号を接続する電子機器のキーデバイスです。当社は信頼の「つなぐ」技術で進化するIoT社会を支えると共に、事業活動を通じて持続可能な社会の実現（SDGs）にも貢献し、世界中の人々が持続的で豊かな暮らしができるよう私たちは確かなものづくりで世界を新しい時代へとつないでいきます。

会 社 概 要

所在地 〒999-5103 山形県新庄市大字泉田字高台新田 4102-6 TEL. 0233-24-1111
FAX. 0233-24-1150
URL. <https://www.jae.com/yamagata/>

代 表 者 社長 ナガ ムマ シュン イチ
会 員 代 表 者 社長 長 沼 俊 一

- 設立年月 1957 年 4 月 2 日
- 従業員 426 名
- 製品出荷額 266 億円（2023 年度）

- 資本金 4 億円
- 平均年齢 41 歳

主要製品

電子部品（コネクタ）

主要取引先

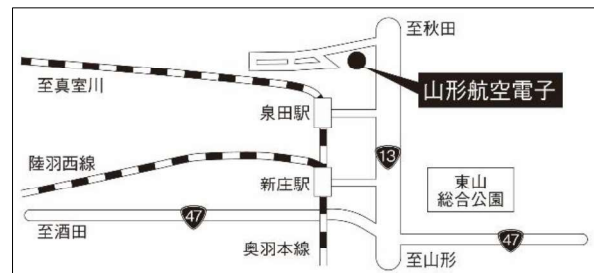
日本航空電子工業株式会社
弘前航空電子株式会社

特色技術・得意技術

独自設計の自動化・省力化設備を 7 days24H 稼働させ、ものづくりの徹底した内製化を進めることで強靱な生産体制を確立しています。そのための基盤技術として設備製作、モールド、プレスなどの部品加工から製品組立に至る各工程の“加工スピードの変革”に絶えずチャレンジしています。

記載内容の担当窓口

総務部 総務人事グループ



山形サンケン株式会社

YAMAGATA SANKEN CO.,LTD.



当社は、パワーエレクトロニクスのイノベーターとしてグローバルに事業を展開している「サンケン電気株式会社」の100%出資により、サンケン電気におけるパワー半導体のチップ生産拠点として、1981年に設立されました。

山形県という恵まれた環境の中で、「Innovation～未来への変革」をスローガンに、お客様のために、社員一人ひとりのために、そして社会のイノベーションのためにパワーエレクトロニクスを通じて貢献していく企業を目指し、力強く前進し、この地で成長し続けてまいります。

会 社 概 要

所在地 〒999-3701 東根市大字東根甲 5600 番地の 2

TEL. 0237-43-5511

FAX. 0237-43-4547

代 表 者 代表取締役社長 杉 田 一 美

会 員 代 表 者 代表取締役社長 杉 田 一 美

●設立年月 昭和 56 年 10 月

●資 本 金 1 億円

●従 業 員 計 462 人 (男 401 人 女 61 人)

●平均年齢 45.0 歳

●製品出荷額 154 億円

系列企業(親会社等)

サンケン電気(株)ほかグループ社

主要製品

半導体素子(MOS・ダイオード・IGBT・IC・トランジスタ)

主要取引先

サンケン電気株式会社

特色技術・得意技術

半導体のパワー領域全般・ハイブリッドICのシリコンプロセス技術

記載内容の担当窓口

総務課

